

Første maskin-investering på plads i Primos Tech Center

Med leveringen af et fem-akset Mazak CNC-bearbejdningscenter tager Primo Group nu hul på investeringerne i en opgraderet maskinpark i koncernens ligeledes aktuelt annoncerede teknologicenter i Tistrup.

Af Thore Dam Mortensen

Der er store planer for indretningen af et State-of-the-Art Technology Center hos den danske internationale koncern med speciale inden for plastprofil fremstilling, Primo Group.

I den kommende tid skal lokaler, der hidtil har huset firmaets produktion af værktøjer og konstruktionsafdeling i Tistrup, renoveres og tilføres en række maskin- og teknologiinvesteringer.

Den første maskintilføjelse er allerede kommet til, før de første vægge er blevet slået ned.

Nærmere bestemt er der tale om et fem-akset Mazak CV5-500 CNC-fræsecenter med blandt andet Renishaw-værktøjsudmåling for optimerede 3+2-bearbejdningsopgaver – leveret til Primo af Mazak Danmark efter forudgående sparring med salgskonsulent, Mikkel Tjerrild.

Leveringen er sket parallelt med, et eksemplar af den

samme maskine er kommet på plads i firmaets produktion i Holland, der fremadrettet skal kunne køre med de samme emner og programmer.

Det stopper dog ikke her på Mazak-siden i år, da virksomheden desuden netop også har bestilt et VCN-530 CNC-bearbejdningscenter med levering til september.

”Ideen med teknologicentret er at reorganisere vores værktøjsproduktion og kunne demonstrere vores kompetencer bedre over for omverdenen med de nyeste bearbejdningsteknologier i huset. Vores eksisterende maskinpark består i dag af primært ældre CNC-modeller, og det skal vi have lavet om på,” siger projektansvarlig, og Group Director of Primo



Primos 34-årige Group Director of Tools Søren Zylauv (t.v.), der står for indretningen af virksomhedens kommende Technology Center på 3.500 kvadratmeter i vestjyske Tistrup. Her sammen med Mikkel Tjerrild fra Mazak Danmark og CV5-500-investeringen.

Tools, Søren Zylauv, og fortsætter:

”Faktisk vil vi over de kommende fem til syv år udskifte alle maskiner i form af fem fræsere, fire sænkgnistere og seks trådnistere, såvel som skalere lidt op”.

I det hele taget er det ønsket, at der skal ske en ændring i tanke- og handlemønstre fra i dag, hvor det meget er en mand til en maskine og en opgave. I stedet skal produktionen blive mere fleksibel og automatiseret.

Robotassisteret bearbejdning skal gerne erstatte natthold. Og værktøjshåndteringen skal effektiviseres, så der ikke hele tiden skal flyttes værktøjer rundt mellem maskinerne.

HURTIGERE TIME-TO-MARKET

”Teknologicentret bliver fremover centrum for værktøjsproduktion i koncernen, hvor afdelingerne i de forskellige lande kan bestille netop dét, de har brug for. Samtidigt skal vi i endnu højere grad være med i udviklingsprojekter, og så ikke mindst sørge for at vi kan blive ved med at vinde markedsandele gennem højere præcision og produktionshastighed med henblik på hurtigere Time-to-Market,” siger Søren Zylauv.

Med de nye maskiner følger også en digital opgradering.

Cam-programmering skal indføres på trådnistsiden,

og på plastsiden arbejdes der eksempelvis med innovative materialer gennem digitale tvillinger og anvendelse af flowsimulering. 3D-metalprint anvendes i dag med værktøjskomponenter leveret af underleverandører, og mulighederne for det 3D-plastprintede værktøj analyseres kontinuerligt.

”Der, hvor vi skal hen, er nok til et sted, hvor vi ikke tvivler på at tage fat i opgaver, som vi ikke har prøvet før, siger Søren Zylauv, og tilføjer:

”Med Mazak-maskinen vælger vi netop at prøve noget nyt, samtidigt med at vi får afprøvet en teknologi, der kommer med et godt ry, som vi derfor er trygge ved”.

Medlem af



**FREMSTILLINGS
INDUSTRIEN**
EN DEL AF DI

se side 63

Primo etablerer plastudviklingscenter i Tistrup

Den danske Primo-plastkoncern vil i løbet af 2022 etablere et større udviklingscenter, døbt Primo Technology & Innovation Centre, i vestjyske Tistrup.

Af Thore Dam Mortensen

Danskejede Primo Group, der er producent med speciale i ekstruderede plastprofiler, og aktuelt beskæftiger 978 medarbejdere (heraf 176 i Danmark), vil med etableringen af et større Technology & Innovation Center i Tistrup samle den seneste viden inden for plastudvikling.

Koncernen omsætter i dag for omkring 1,5 milliarder kroner, og med centret er målet at booste produktiviteten gennemprojektudvikling på basis af aktuelle fremskridt inden for materialevi-

denskab, bæredygtighed og produktionsteknologi.

Nærmere bestemt skal centret samle test- og udviklingstiltag for alle koncernens selskaber i Europa og Asien.

”Produktion af plastprofiler bliver fortsat mere og mere specialiseret. Vi producerer specialprofiler til alt fra autobranschen, medico-sektoren og offshore- og byggeindustrien. For fortsat at kunne levere innovation og teknologi i højeste klasse til alle vores forretningsområder samler vi derfor nu vores ekspertise fra alle vores fa-

brikker i Europa og Asien i et nyt Technology & Innovation Centre,” siger koncernchef Claus Tønnesen, Primo.

Centret vil blandt andet have egne produktionslinjer, der er dedikeret til udvikling og test, hvilket traditionelt er foregået på produktionslinjer i driften. Det skal resultere i et mere fleksibelt udviklingsmiljø, som i højere grad vil være i stand til at understøtte produktionen og kundernes behov for innovation.

”Dette tiltag er i høj grad også et signal til markedet og vores kunder om, at vi vil



Teknologicentret bliver lokaliseret i den lange separate bygning i toppen af billedet, der bliver totalrenoveret for ibrugtagning.

være med helt i front, når det gælder udviklingen af innovative materialer og produkter. Med det aktuelle setup dedikerer vi vores bedste specialister til udelukkende

at udvikle, og så bevæger vi os fra en reaktiv til en proaktiv tilgang til ekstrudering og materialevidenskab,” oplyser Claus Tønnesen.

Efter planen skal centret

indvies i anden halvdel af 2022.